COSECHADORA

MF 32 Advanced

1 - Antes de poner en marcha el motor

Revise los siguientes tópicos antes de dar el 1ª arranque al motor.

1 - El nivel de aceite del motor.

2 - El nivel del líquido refrigerante (agua+ aditivo anticorrosivo).

3 - Nivel del fluido hidráulico.

NOTA:

Si el fluido está frío, deje el motor en marcha lenta durante 5 minutos, sólo acelerándolo después, para evitar dañar el sistema hidráulico.

4 - Montaje correcto y desobstrucción del filtro de aire

5 - Nivel de solución de la batería

6 - Nivel de combustible (en el Datavision).

NOTA:

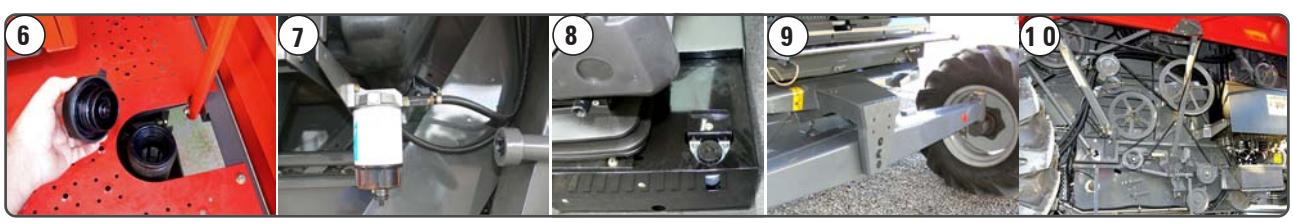
Abastezca siempre al final de cada día. ESto evita que durante la noche suceda la condensación de la humedad dentro del tanque vacío y se forme agua.

7 - Vacíe el agua e impurezas depositadas en el sedimentador, soltando el tapón de la base.

8 - Revise y corrija el nivel de líquido de los frenos.

9 - Ajuste de tuercas de fijación de las ruedas delanteras y traseras aprételas tras las primeras 10 horas de operación. Enseguida, cada 50 horas.

10 -Estado y tensión de las correas y cadenas en general.



2 - Arrancar el motor

a) Asegúrese de que no haya personas cerca de la máquina.

b) Con el freno de mano (1) accionado, mueva la palanca multifunciones (2) a la posición neutra y a la derecha, contra el interruptor de seguridad de arranque (3).

c) Introduzca la llave de arranque en el contacto.

d) Deje el acelerador (4) en la posicón marcha lenta.

e) Toque la bocina 2 veces, para alertar las personas que puedan estar cerca.

f) Gire la llave de arranque (5) a la posición "C" soltándola enseguida para poner el motor en marcha.

g) Tras 1 a 2 minutos en marcha lenta, acelere el motor hasta 1300 a 1500 rpm para calentar.

NOTA:

Nunca acelere el motor a toda rotación los primeros 5 minutos. Esto puede dañar el motor y componentes del sistema hidráulico.

3 - Comenzando a desplazar la máquina

a) Revise si los espejos retrovisores están regulados, el tubo de descarga de granos recolectado y las tapas externas cerradas.

b) Ell pre-filtro de aire (7) es empalmable. Para transporte, baje el conjunto según mostrado a la derecha. Para eso, suelte la traba (7a). Al llegar al lugar de la cosecha, vuelva a levantarlo.

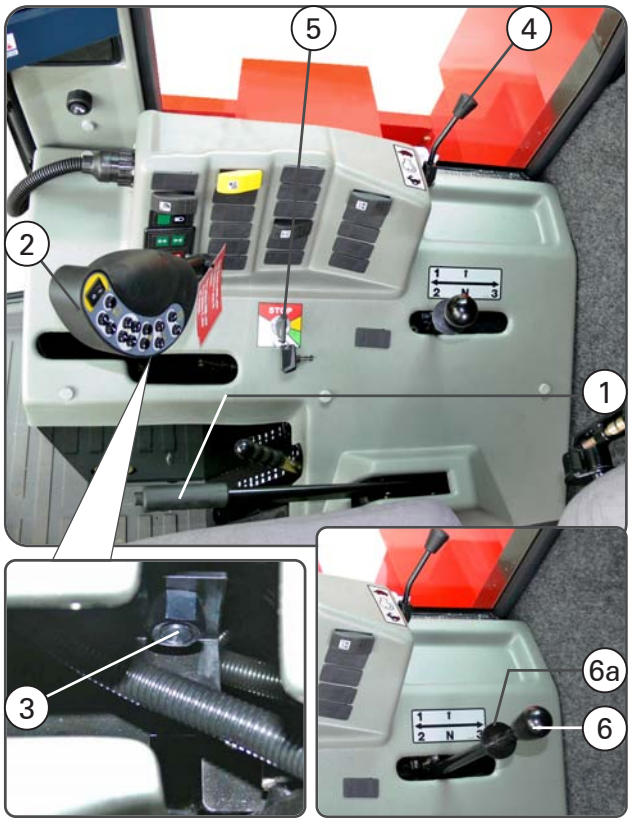
c) Ajuste la columna de dirección y el asiento según su preferencia. Fíjese en la página 56.

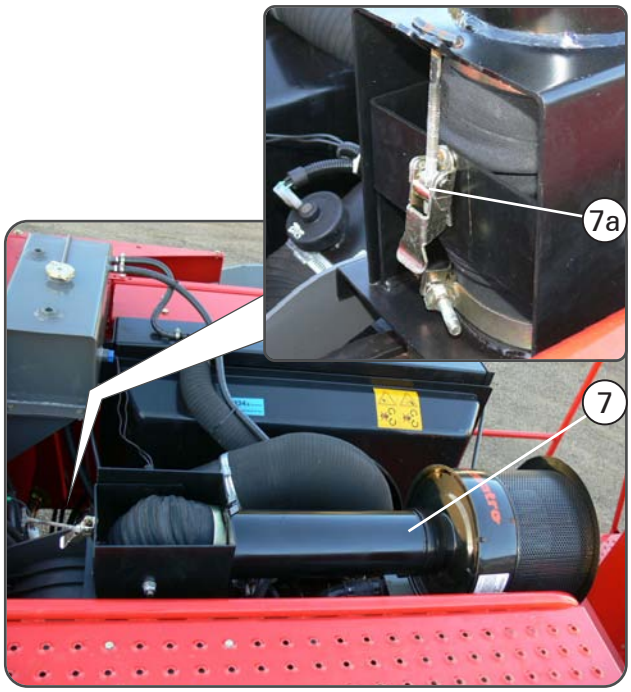
d) Coloque la marcha adecuada para transporte, por la palanca de marchas (6).

OBS: Para colocar la 1ª, tire de la empuñadura (6a), hacia arriba y mueva la palanca hacia delante.

¡ATENCIÓN!

1 - Para cambiar de marchas, la máquina debe estar parada.





2 - Siempre use la marcha compatible con seguridad y la bajada o subida que recorrerá.

3 - Nunca use la 3ª marcha en condiciones desfavorables de terreno, subidas, bajadas o con la tolva de granos llena.

4 - Siempre use la marcha correcta <u>antes</u> de entrar a una subida o bajada.

e) Suelte el freno de estacionamiento por la palanca (1). Para eso, presione el botón frontal y fuerce la palanca hacia arriba. Se destrabará, permitiendo retornar a la posición suelta.

f) Seleccione el sentido de marcha a través de la palanca multifunciones (2). Hacia delante o atrás La velocidad de la máquina será proporcional al movimiento de la palanca (2). Por eso, mueva la palanca suavemente, evitando movimientos bruscos de la máquina.

g) Seleccione la rotación máxima en el motor, a menos que las condiciones sean desfavorables. Si es el caso, déjelo en rotación reducida.

4 - Accionando el sistema de cosecha

¡ATENCIÓN!

Con el sistema de trilla accionado, no se acerque y tampoco retire la protección (1) de las poleas y correas del picador.

Además, no permita que personas pasen por atrás de la máquina, mucho menos debajo del capó del sacapajas.

Para operar sin usar el picador

Son necesarios 2 procedimientos:

Fíjese en la página para informaciones detalladas.

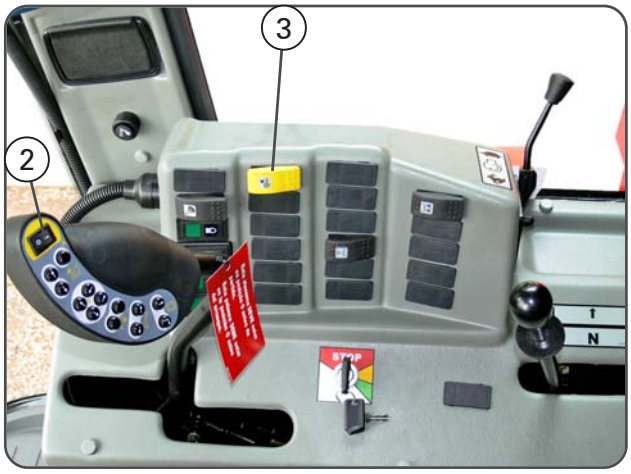
- Retire lel picador de la máquina.
- Desactive el picador de paja en el Datavision y hacer la calibración de la alarma de ejes.

a) Accione el sistema de trilla a través de la tecla (3) en el panel lateral.

NOTAS:

✓ *Accione el sistema de trilla con el motor en rotación mediana. El accionamiento con el motor en rotación máxima somete los componentes a esfuerzos elevados y repentinos sin necesidad.*

✓ *Al accionar el sistema de trilla, la pantalla del Datavision entra automáticamente en el Menú "Colheita", donde a través de la opción "Cilindro" es posible revisar la rotación del cilindro.*



b) Accione la plataforma y canal alimentador, accionando la tecla (2) en la palanca multifunciones para la posición "1".

c) Acelere el motor para rotación de trabajo.

d) Ajuste lo necesario en la máquina y Datavision, como Rotación del cilindro, rotación del ventilador y otros.

OBS: Fíjese en el procedimiento para ajustes de la máquina en las páginas 124 y 125 y para ajustes en la plataforma en las páginas 126 a 136.

4.1 - Reversión manual del cilindro de trilla

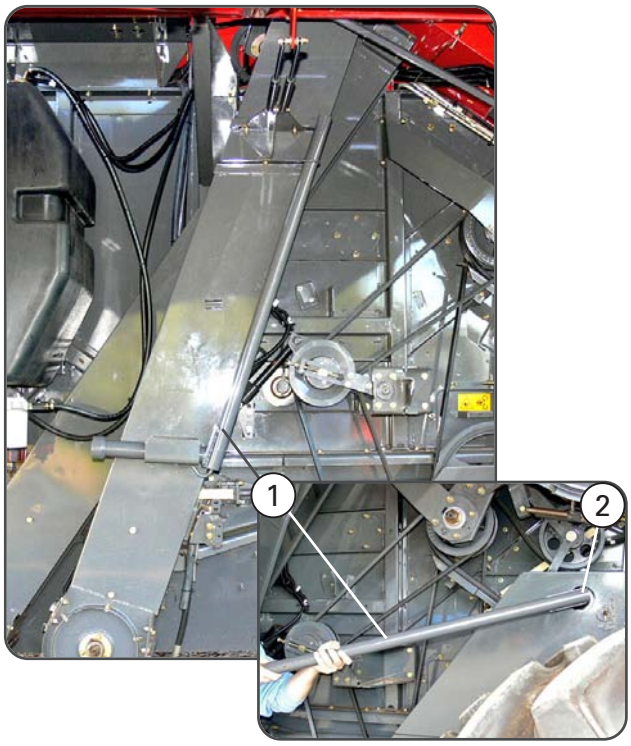
Frente a los elevadores de granos y retrilla, está fijada la herramienta (1), en forma de palanca, que puede encajarse al eje (2) del cilindro de trilla para girarlo en sentido opuesto.

Esto puede ser necesario en el mantenimiento, revisión de rutina o desobstrucción de la alimentación de la máquina.

¡ATENCIÓN!

Para esta operación, apague el motor y retire la llave del contacto.

¡No se olvide de retirar la palanca (1) antes de accionar el motor y la trilla!



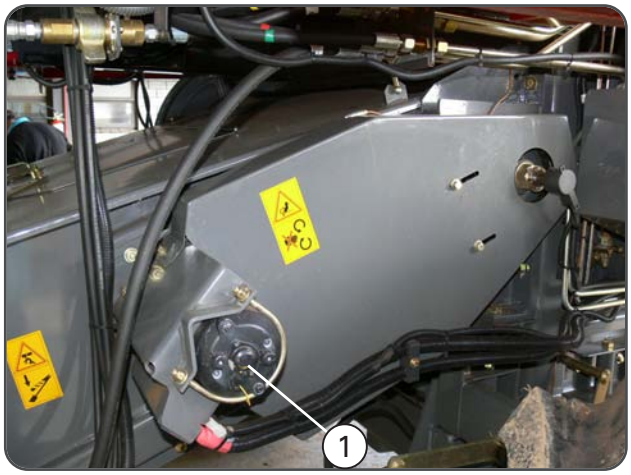
4.2 - Reversión eléctrica de la plataforma y canal alimentador

A través de motor eléctrico (1) y una reducción, ubicados del lado izquierdo, entre la rueda y el canal alimentador, se realiza la reversión del sistema de corte y alimentación en caso de atascamiento.

Tal problema normalmente sólo sucede si hay exceso de humedad, masa verde y/o velocidad excesiva de desplazamiento de la máquina.

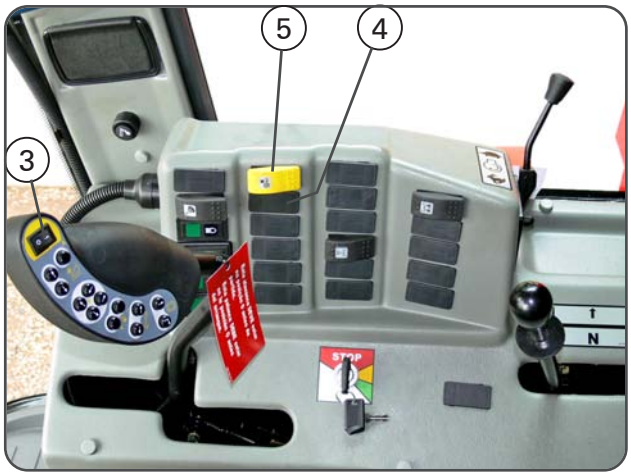
¡CUIDADO!

Para accionar el sistema de reversión, desconecte la plataforma a través de la tecla (3) de la palanca multifunciones. Sólo entonces, accione la reversión a través de la tecla (4) en el panel lateral.



IMPORTANTE:

No mantenga accionada la reversión durante más de 10 segundos continuos. Además, aguarde entre 30 y 60 segundos entre los accionamientos, permitiendo recuperar la batería.



Tras eliminar el atascamiento, accione la trilla (por la tecla 5) y luego la plataforma a través de la (3) de la palanca multifunciones.

5 -Parar la máquina y apagar el motor

a) Reduzca la velocidad de la máquina gradualmente, moviendo la palanca multifunciones (1) a la posición central.

b) Reduzca la rotación del motor hasta la marcha lenta, tirando del acelerador (2) en su dirección.

c) Apague la plataforma a través del interruptor (3).

d) Apague el sistema de trilla a través de la tecla (4) en el panel lateral.

e) Accione el freno de mano, tirando de la palanca (5) hacia arriba.

f) Apague el aire acondicionado, si lo está usando.

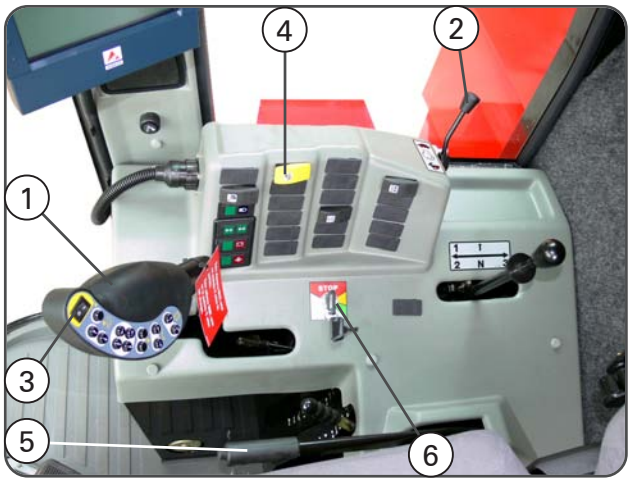
g) Deje el motor en marcha en ralentí durante 1 a 2 minutos.

NOTA:

No apague el motor en rotación superior a ralentí - marcha lenta. Esto puede causar seros daños al turbocompresor.

h) Apague el motor, girando la llave de arranque (6) a la posición "STOP" parada.

i) Apague otros componentes como faros, luces rotatorias y otros que estén accionados.



6 - Cuidados en el período de ablande del motor

El motor sale de fábrica preparado para trabajar inmediatamente, pero existe un período de ablande, durante el cual, el consumo de aceite lubricante es ligeramente mayor.

Por esta razón, es recomendable revisar el nivel 2 veces por día en este período, es decir, en las primeras 100 horas de trabajo.

Al cambiar el aceite, use solamente productos con la classificación recomendada en la pág. 151 y en la frecuencia indicada en el Plan de Mantenimiento.

Importante: El primer cambio de aceite del cárter deberá ser con 50 horas de trabajo.

Otros cuidados en el período de ablande del motor

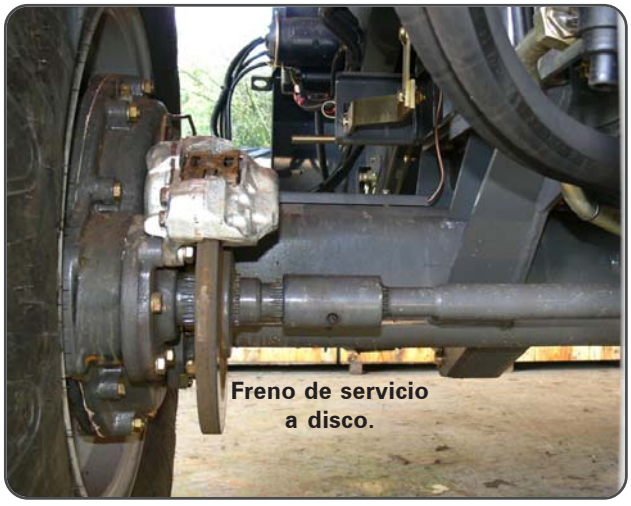
- No deje el motor en marcha en ralentí por períodos prolongados.
- Evite acelerar el motor para rotación máxima sin carga.
- Efectúe las revisiones y mantenimientos periódicos en los períodos recomendados.

NOTA:

Durante el calentamiento, es recomendable que la máquina se mueva, es decir, que no caliente el motor en marcha lenta y sin carga. Este cuidado ahorra el consumo de aceite lubricante.

7 - Utilización correcta de los frenos

La cosechadora MF 32 está equipada con frenos de servicio independientes, accionados por pedales, de acción independiente en las ruedas delanteras por el sistema hidráulico.

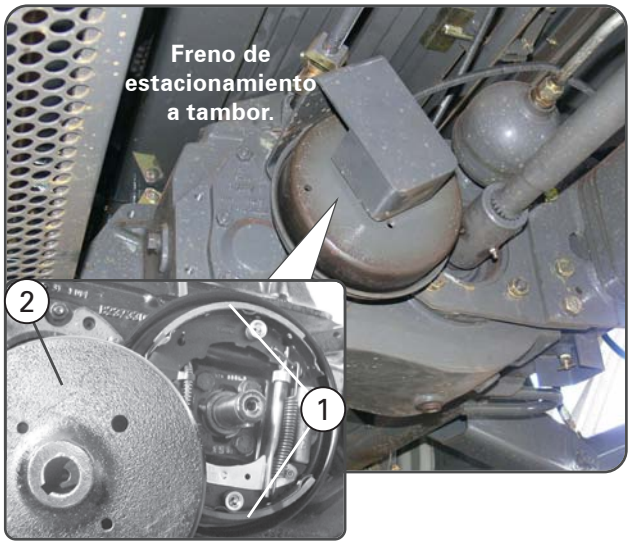


Freno de servicio a disco.

Además, tiene el freno de estacionamiento, de accionamiento mecánico por palanca (fijese en el punto 5 de la página anterior).

Antes de salir de la cabina, siempre accione el freno de estacionamiento y deje la primera marcha. Si estaciona en lugares escarpados, también calce las ruedas delanteras.

OBS: Como las lonas (1) y el tambor del freno de estacionamiento (2) no se limpian con el desplazamiento de la cosechadora, usado solo de forma estática, puede ser conveniente desplazar la cosechadora por 50 metros, en baja velocidad con el freno de estacionamiento levemente accionado. Esto promueve la limpieza y mejora la adherencia entre lonas y tambor.



Freno de servicio

En trasporte, siempre mantenga los pedales unidos por la traba de unión (3). Esto asegura la actuación uniforme del freno en ambas ruedas delanteras. El frenado de una sola rueda con la máquina, desplazándose en velocidades mayores, puede causar el descontrol.

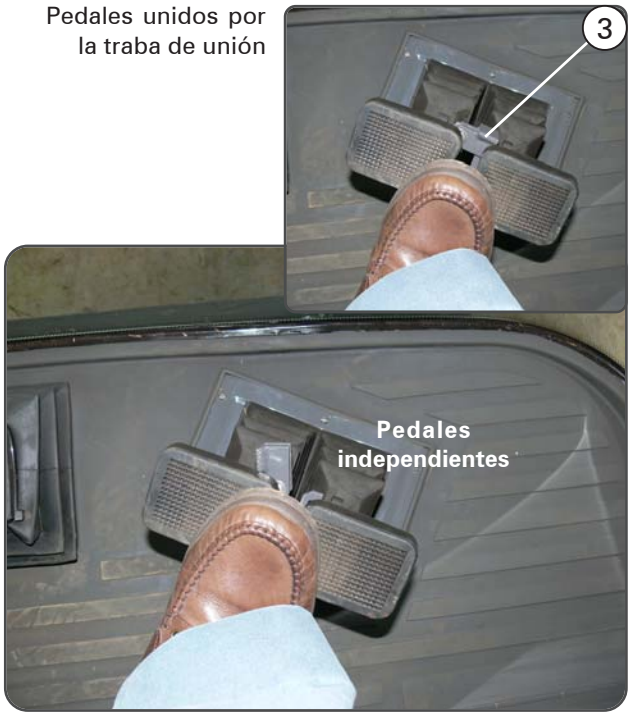
Al llegar al lugar de la cosecha, suelte la traba (3), operando con los pedales separados, independientes.

De esta forma, los pedales pueden ser utilizados como auxilio direccional, accionando solo el pedal en cuya dirección desea moverse.

Pero, use este recurso solo con real necesidad, moderación y mucho cuidado.

Como se trata de un sistema de seguridad, es fundamental ejecutar bien el mantenimiento. Fíjese en las orientaciones de la pág. 171.

Pedales unidos por la traba de unión

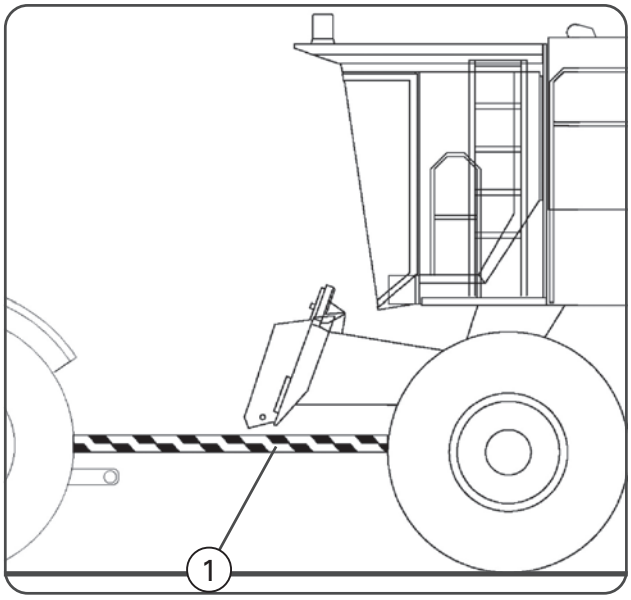


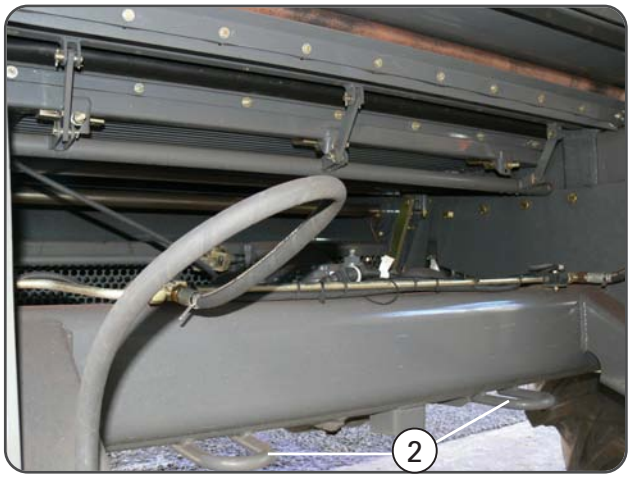
8 - Instrucciones para remolque

Para remolcar la cosechadora

- ✓ No remolque la máquina más allá del tramo estrictamente necesario.

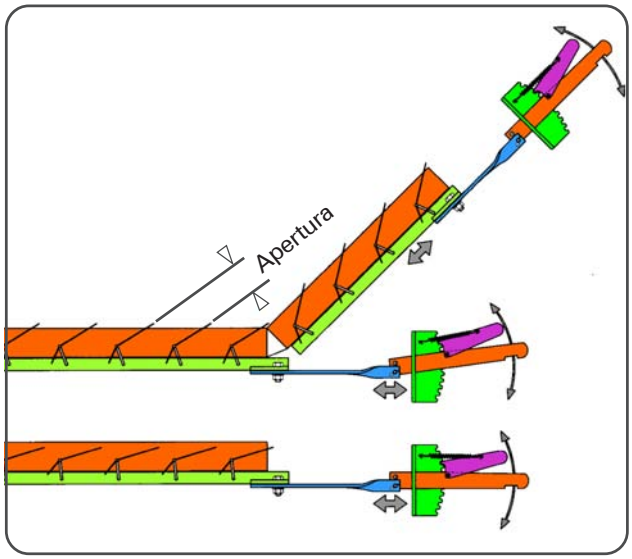
  El transporte de la máquina en grandes distancias sólo debe ser por camión con plataforma de carga baja (plancha). Fíjese en las orientaciones de la pág. 27.
- ✓ Coloque el cambio en neutro (punto muerto).
- ✓ Levante y fije la escalera de acceso a la cabina.
- ✓ Desacople la plataforma y levante completamente el canal alimentador.
- ✓ Use una barra de remolque (1) para este fin, acoplándola en los mangos (2) de la viga del eje delantero.
- ✓ Observe las normas de circulación vigentes en su región. Observe también las limitaciones de altura, ancho y peso.
- ✓ No practique velocidad superior a 8 km/h. Recuerde que si el motor está inoperante, será necesario un esfuerzo mucho mayor para el el doble giro del volante de dirección.
- ✓ Encienda los faros y balizas rotatorias.
- ✓ Lleve el triángulo de seguridad.





9 - Ajustes iniciales sugeridos para diversos cultivos

Los ajustes sugeridos están relacionados a continuación, con la indicación del procedimiento, descrito en este manual y/o menú que puede acceder en el Datavision. Los ajustes están especificados para para 3 niveles de humedad, de diversos cultivos, como soja, maíz, porotos, trigo, cebada, avena, sorgo, arvejas y otras).



NOTAS:

1 - Las tablas de ajuste sugeridas por el Datavision están en MENÚ PRINCIPAL > MANUAL DEL OPERADOR > AJUSTES DE COSECHA. Elija el cultivo y revise el listado de regulación presentado.

2 - Si está equipada con impresora, estas listas se pueden imprimir.

3 - El dibujo a la derecha muestra la medida de referencia de abertura de las cribas, suministrada en las tablas.

Ajuste	Página	Menú Datavision
Rotación del cilindro	121	MENÚ PRINCIPAL > AJUSTE > AJUSTES DE COSECHA > RPM CILINDRO.
Rotación del ventilador		121 MENÚ PRINCIPAL > AJUSTE > AJUSTES DE COSECHA > RPM VENTILADOR.
Posición de la palanca de abertura del cóncavo	105	Regulación manual.
Aberturas de las cribas Superior, Prolongación e Inferior		108 Regulación manual.
Altura del caracol con relación al fondo de la plataforma	Ver manual de la plataforma en uso.	

10 - Consejos para una cosecha eficiente y de calidad

1 - Para utilizar toda la capacidad de la cosechadora y la obtención de granos limpios y el mínimo de pérdidas, es fundamental alimentación uniforme, es decir, el volumen de masa cortada debe variar lo mínimo posible.

La alimentación irregular causa un desequilibrio de carga en el mecanismo de trilla, separación y limpieza, que no puede ser compensado por regulación.

La alimentación irregular puede tener causas desde el ajuste o uso incorrecto del molinete, de los dedos, del sinfín, del adaptador o de la oruga del canal alimentador.

2 - Ajuste siempre la máquina de acuerdo con la tabla presentada en la página anterior. Tras cosechar durante algunos minutos, detenga la máquina e inspeccione los granos en la tolva de granos - a través de la ventanilla (1).

Revise también si hay pérdidas de granos en el suelo.

Fíjese en la página 139 sobre diagnóstico de anormalidades al cosechar y la(s) solucion(es).

3 - No trille excesivamente el material (abertura del cóncavo excesivamente pequeña y/o rotación del cilindro excesiva).

Paja excesivamente trillada dificultará la separación de los granos. El cajón de cribas quedará sobrecargado y la capacidad de la máquina quedará reducida.

Por otro lado, la trilla insuficiente hace que los granos sigan atascado en la paja y en la mezcla final existirán espigas sin trillar.

4 - En ciertas situaciones puede ser conveniente reemplazar las cribas por otro tipo, ejemplo criba con orificios circulares.

5 - En determinadas cosechas de granos finos, raigrás y trébol, puede haber dificultad en obtener granos limpios.

Entonces, inserte 1, 2 ó 3 barras de cierre en el cóncavo. Las barras impiden que espigas menores pasen por la trilla muy rápidamente.

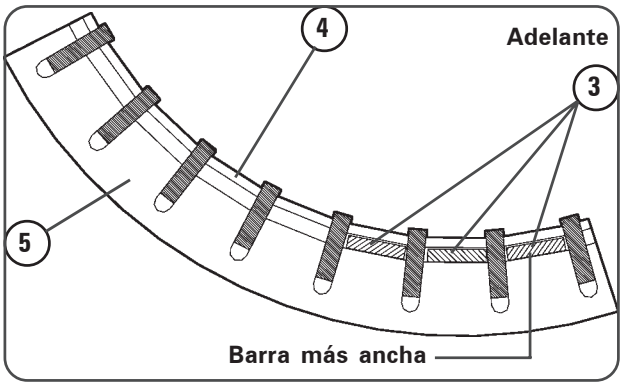
Simplemente cerrar más las cribas para evitar este incoveniente no es muy eficente, pues reducirá la capacidad y aumentará el volumen de retrilla.

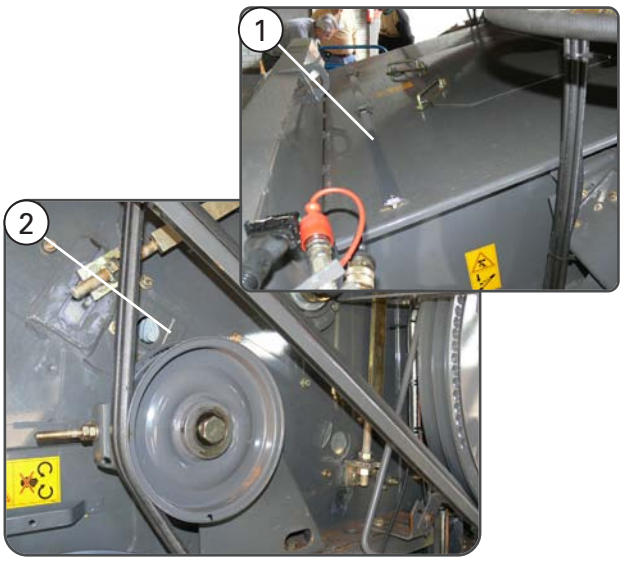
Ventanilla con tapa de acrílico para inspección de muestras de grano en la tolva de granos.

Situada al lado de la puerta de la cabina.

Las barras de cierre acompañan la máquina, fijadas sobre el canal alimentador (1). Para insertar las barras, abra la tapa de inspección (2), del lado derecho del cilindro.

Inserte las barras (3) entre los alambres (4) y las vigas curvas (5), partiendo de la parte delantera del cóncavo.





11 - Ajustes de cosecha en el DATAVISION

Fig. 1

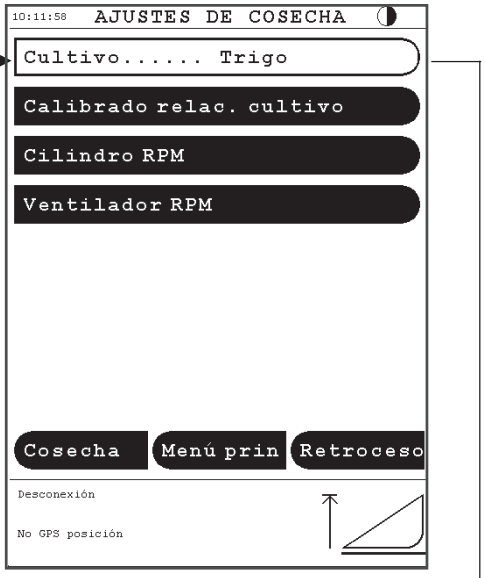


Fig. 2

El menú puede ser activado a partir de MENÚ PRINCIPAL > AJUSTE > AJUSTES DE LA COSECHA - Figs. 1 y 2.

Todas las funciones se describen a continuación.

11,1 - Tipo de cultivo

En este menú puede seleccionar el tipo de cultivo, Fig. 3.

Obs.: Si la máquina está equipada con medidor de rendimiento, seleccione un tipo de cultivo para que aparezca en el menú en que puede calibrar el medidor de rendimiento. En este menú aparecerán el tipo de cultivo y los valores de calibración que pueden modificarse al presionar "Calibrar medidor de rendimiento".

Fig. 3

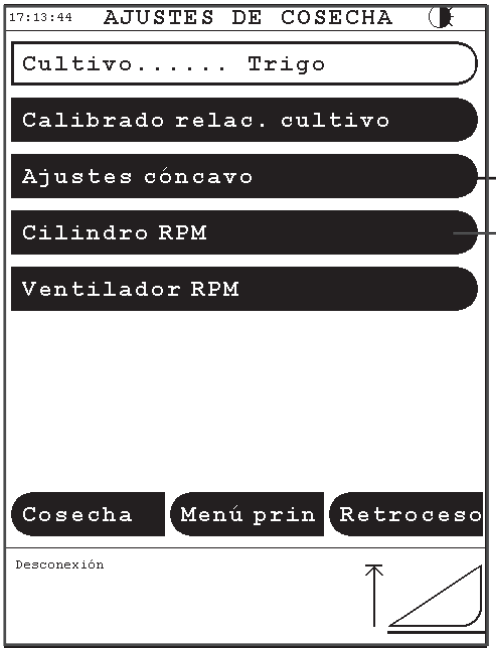


Fig. 1

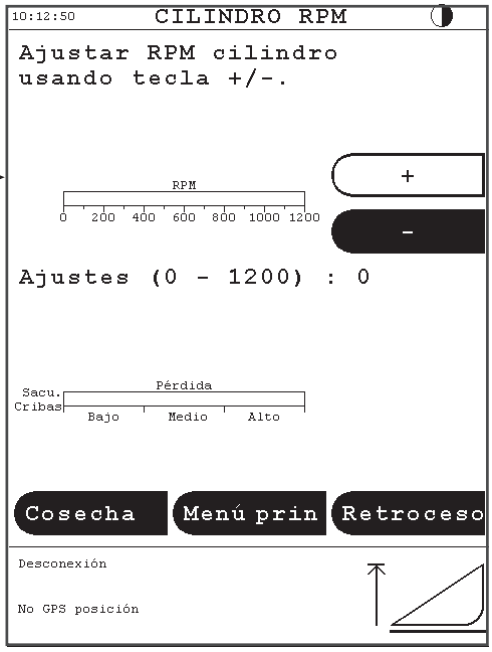


Fig. 2

11.2 - Ajuste de la rotación del cilindro

Acceda MENÚ PRINCIPAL > AJUSTE > AJUSTES DE COSECHA > RPM CILINDRO. Ajuste la rotación del cilindro por las teclas "+ y -" (Fig. 2).

También existe la opción de ajustar la rotación del cilindro por: MENÚ COSECHA > CILINDRO.

Si la opción Cilindro no aparece en la primera pantalla, presione la tecla Próximo. Presione la barra de ajuste para que se exhiban las teclas "+ y -" para el ajuste.

11,3 - Ajuste de la rotaciones del ventilador

Acceda: MENÚ PRINCIPAL > AJUSTE > AJUSTES DE COSECHA > RPM VENTILADOR. Ajuste la rotación del ventilador por las teclas "+ y -" (Fig. 3).

También existe la opción de ajustar la rotación del ventilador por: MENÚ COSECHA > VENTILADOR.

Si la opción Ventilador no aparece en la primera pantalla, presione la tecla Próximo. Presione la barra de ajuste para que se exhiban las teclas "+ y -" para el ajuste.

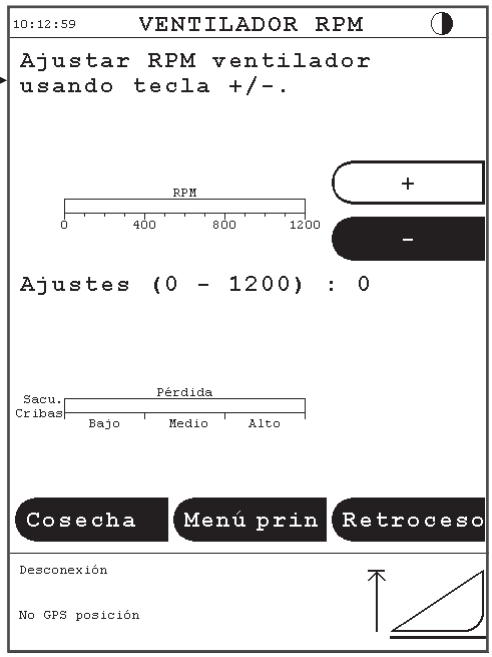


Fig. 3

NOTA - para ajustar la rotación del cilindro y del ventilador:

Habrá un retraso del tiempo a partir del momento en que se ajusta la rotación del cilindro hasta que se registre alguna modificación en el indicador de pérdidas de granos, exhibido en el centro de las pantallas.

Por eso es recomendable cambiar la rotación del cilindro gradualmente y revisar las pérdidas durante unos minutos para cada modificación.

12 - Ajustes de la plataforma en el Datavision

Tras calibrar las funciones de control de la plataforma, descritas en las páginas 106 y 107, es necesario ajustar el control operacional. Esto debe hacerse al comienzo de la cosecha o durante la operación, si las condiciones del terreno o cultivo cambian.

Acceda: MENÚ PRINCIPAL > AJUSTE > AJUSTES DE LA PLATAFORMA - Figs 1 y 2. Los controles son

9,1 - Control de la altura de corte

9.2 - Ajuste de la altura de corte preseleccionada

9.3 - control de la velocidad del molinete

9.4 - Plataforma Autonivel

9.5 - Ancho de corte efectivo de la plataforma

Activar/desactivar funciones

NOTA:

El primer punto es asegurarse de que el tipo correcto de plataforma esté seleccionado en el Datavision. Revise y cambie si es necesario, accediendo a Menú Principal > Codigo > Tipo de la plataforma - rígida o flexible.

Si en el listado de tópicos que surge en la pantalla no aparece "Tipo de Plataforma", presione la tecla "Siguiente".

En el menú "Ajustes > Ajustes de la Plataforma", se puede activar, desactivar, calibrar y ajustar diversos controles de la plataforma.

El menú también puede ser activado a partir del menú "Cosecha". Para hacerlo, presione la tecla correspondiente del atajo para "Ajustes de la Plataforma".

Cuando una función está en "APAGA" - Fig. 2, está desactivada.

Para activar o desactivar una función, presione la tecla de menú correspondiente. Se abrirá una nueva pantalla que, además de mostrar los parámetros de ajuste, contiene la tecla menú (X) - Fig. 3. Al presionar esta tecla, cambia entre "Encendido" (ON) y "Apagado" (APAGA).

Tras realizar el cambio, apriete la tecla menú "VOLVER", retornando a la pantalla anterior, hasta elegir otra función si desea. Para final, presione la tecla "MENÚ PRINCIPAL", concluyendo el procedimiento.

La Fig. 3 muestra el control de "PRE-SELECCIÓN DE ALTURA DE CORTE" desactivado (DESCONECTADO). Presione esta tecla (X) para activar el control. El procedimiento para todos los otros controles es el mismo.

Fig. 1

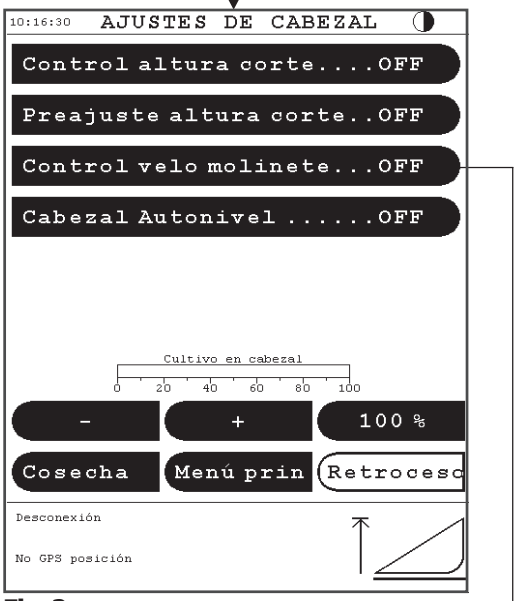


Fig. 2

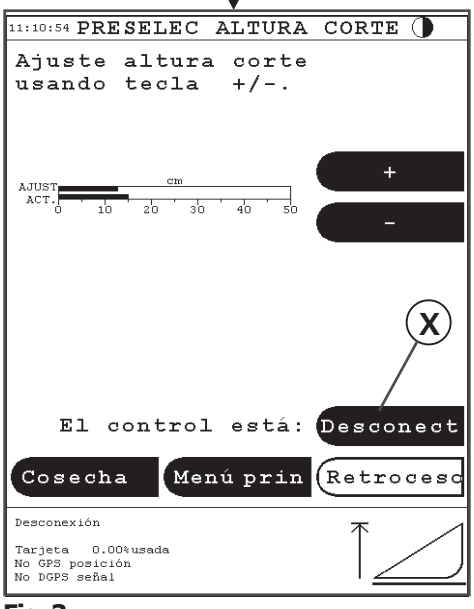


Fig. 3

NOTAS:

1 - Infórmese sobre el funcionamiento de los sistemas de control electrónico del Datavision en las páginas 46 a 49. Tras haber comprendido el funcionamento del sistema, es más fácil entender la operación.

También conviene consultar la Sección 5 - "Datavision" que contiene informaciones detalladas sobre el sistema. En esta sección aparece cómo acceder al menú correspondiente para realizar ajustes.

2 - El sistema Autonivel de la plataforma no necesita ajustes, solamente calibración según se describe en la página 105.

3 - Aun con estas funciones automatizadas, el control puede ser manualmente, si hay necesidad.

Una intervención manual siempre será priorizada por el sistema.

4 - Todas las funciones de ajuste de la plataforma aquí descritas permanecen en el Datavision aun al apagar la máquina y retirar la llave del contacto.

5 - Para el perfecto funcionamiento de todas las funciones automáticas, es necesario:

* *El acoplamiento eléctrico de la plataforma debe estar correcto.*
* *Los sensores y sus articulaciones, ubicados debajo de las chapas deslizantes del sistema flexible de la plataforma, deben tener los movimientos libres y no presentar torsiones.*
* *Los potenciómetros (uno en cada extremo de la plataforma) deben estar correctamente fijados, conectados y ajustados - fíjese en las págs. 97 a 100*
* *Haber efectuado correctamente las calibraciones descritas en las páginas 101 a 105.*

6 - IMPORTANTE: Para que los demás controles puedan activarse y funcionar, el control de Altura de Corte Preseleccionada tiene que estar activado. Si ello, el control de Altura de Corte ni la autonivelación de la plataforma actuarán.

12.1 - Control de la altura de corte

Funcionamiento del control de la altura de corte

El control de la altura es apropiado para cosecha cultivos que exijan corte bajo, como soja, y es adecuado para todos los tipos de suelo, permitiendo que la plataforma acompañe las ondulaciones del terreno, manteniendo la altura de corte ajustada.

La distancia de la plataforma al suelo está monitorizada a través de los sensores del suelo (1), Fig. 1.

El control de la altura de corte es activado mediante el interruptor automático (2a) de la palanca multifunciones y los ajustes se hacen accediendo: MENÚ PRINCIPAL > AJUSTE > AJUSTES DE LA PLATAFORMA > CONTROL DE LA ALTURA DE CORTE. *OBS: los ajustes de la plataforma también pueden accederse en la pantalla de* COSECHA.

Los ajustes en el DATAVISION pueden hacerse con la cosechadora en movimiento.

Fig. 1

Sin embargo, la plataforma puede ser erguida manualmente sobre obstáculos a través del interruptor (2b) de la palanca multifunciones. Aparecerá la palabra "Manual" en la barra de función del menú "Cosecha", - vea la flecha en la Fig. 2. Además, en el ángulo inferior derecho de la pantalla del DATAVISION, el diseño representativo de la plataforma estará marcado con una "X". Esta operación desactiva el controle de la altura de corte, hasta que sea activada nuevamente a través del interruptor (2a).

Sucede lo mismo al bajar la plataforma manualmente, pero el proceso se lleva a cabo en 3 pasos:

1º Con un breve toque en el interruptor (2c) de bajada de la plataforma, bajará aproximadamente hacia la mitad de su altura original y el control de altura permanece activado.

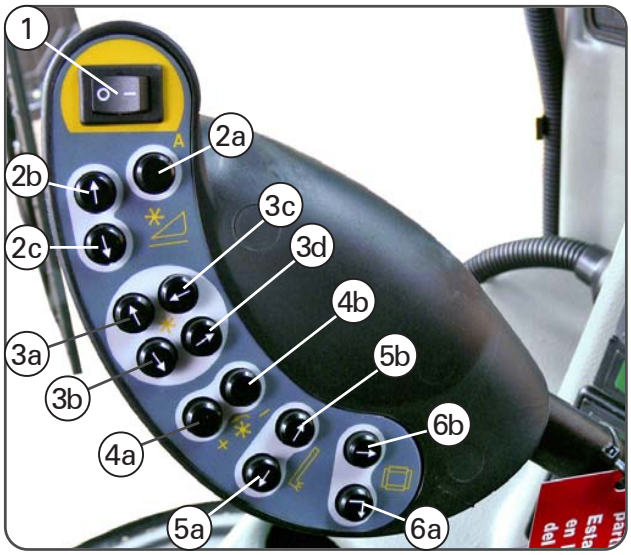
2º Al segundo toque breve en el interruptor (2c) , la altura es reducida temporalmente en 2 cm y el control de la altura de corte permanece activado.

3º Al tercer toque breve en el interruptor (2c), o al mantener presionado más de medio segundo, el controle de la altura de corte es desactivado.

La plataforma recupera su altura original alpresionar el interruptor automático (2a), reactivando el control de la altura de corte.

NOTA:

Antes de operar, calibre las funciones automáticas de la plataforma según se describe en las páginas 101 a 105.



Palanca Multifunciones

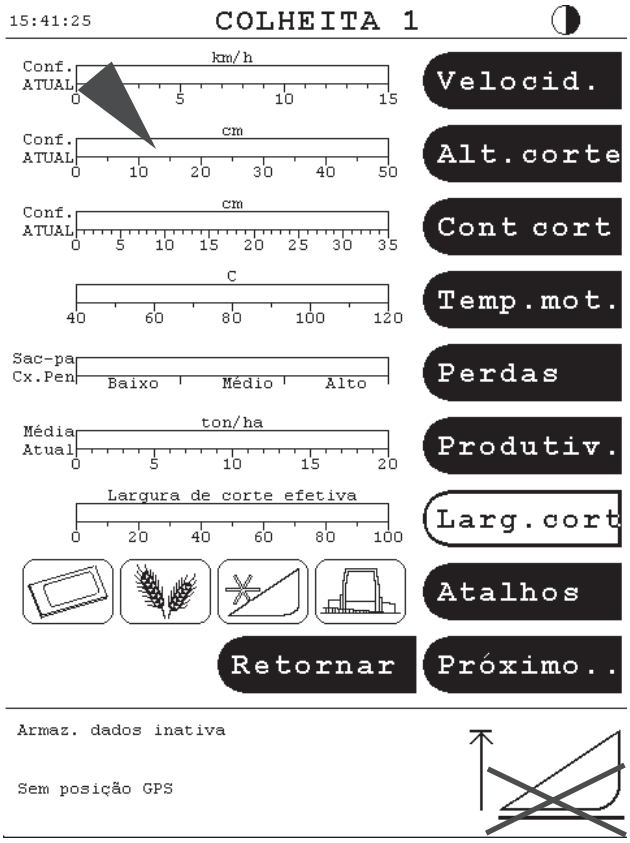


Fig. 2

Ajustes dEL Control de Altura de Corte

OBS 1: Siempre que haya cambios significativos en las condiciones del terreno o del cultivo, o si percibe el funcionamiento inadecuado de la plataforma, es recomendable revisar los ajustes.

OBS 2: Haga los ajustes en el siguiente orden.

A) Ajuste de la "Zona muerta" y "Límite de accionamiento continuo".

B) Ajuste de la Altura de Corte y Sensibilidad del control de Altura de Corte.

Cómo funcionan e interactúan los controles de altura de corte, Zona muerta, límite de accionamiento continuo Sensibilidad

- **"Zona muerta",** decimos que la plataforma está en la Zona muerta cuando se encuentra en la altura de corte ajustada en el DATAVISION, considerando una tolerancia hacia arriba y abajo.

  Por ejemplo, si ajusta la altura de corte en 8 cm y la Zona muerta en 2 cm, entonces la franja de trabajo (Zona muerta) será de 7 a 9 cm. Por lo tanto, si está en esta franja, no hay necesidad de corregir la altura por parte del sistema.

- **"Zona continua"** o Límite de accionamiento continuo: es la franja de altura en que la plataforma es levantada y bajada de forma continua, es decir, de forma acelerada, hasta lograr la "Zona de pulso".

- **"Zona de pulso"**: son franjas que quedan entre la "Zona muerta" y las "Zonas continuas". En las zonas de pulso, la corrección de altura de la plataforma es a través de pulsos y no de forma continua, es decir, el desplazamiento sucede con más suavidad.

Por lo tanto, el objetivo del sistema de control es mantener la altura de la plataforma siempre dentro de la Zona muerta determinada.

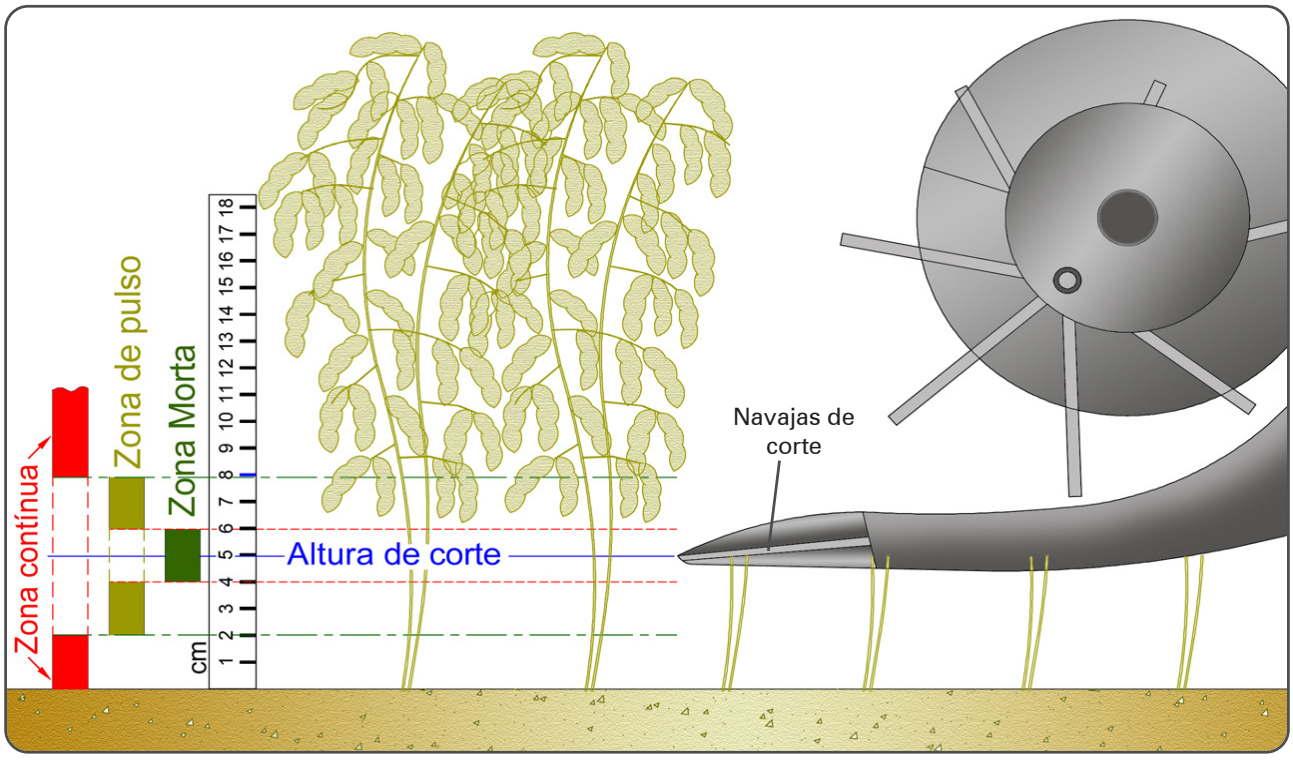
Si la altura en que la plataforma se encuentra está distante de la altura regulada, la corrección será en velocidad mayor (continua) y cuando la altura esté próxima (o acercándose) de la altura regulada, la plataforma se mueve más lentamente, a los pulsos, para más suavidad.

Ejemplo de ajuste (ver figura a continuación)

Altura de corte: 5 cm Zona muerta: 2 cm Zona de pulso = de 2 a 4 cm y de 6 a 8 cm

Zona continua = de 0 a 2 cm y de 8 cm hasta el límite de levante de la plataforma.

- Si la plataforma está arriba de 8 cm, la plataforma será bajada de forma continua, hasta llegar a la zona de pulso (entre 6 y 8 cm).
- Al ingresar en la zona de pulso, la corrección rumbo a la Zona muerta (5 a 6 cm) es a través de pulsos.
- Tras llegar a la zona muerta, no habrá correcciones.
- Si la plataforma encuentra una elevación, haciendo que la altura esté entre 0 y 2 cm, el control de subida será accionado en régimen continuo hasta 2 cm, entrando en la zona de pulso.
- Dentro de la zona de pulso, la corrección rumbo a la Zona muerta (4 a 6 cm) es a través de pulsos.



Cómo ajustar:

Acceda a las pantallas de ajuste: MENÚ PRINCIPAL > AJUSTE > AJUSTES DE LA PLATAFORMA > CONTROL DE ALTURA DE CORTE - Figs. 1, 2 y 3

La primera pantalla que aparece es la de Ajuste de la "Zona muerta" y "Límite de accionamiento continuo" - vea ajustes A1 y A2 - Fig. 4.

Límites de ajuste - Fig. 4, pasos A1 y A2:

A1 -Para la Zona muerta: entre 1 y 9 cm

A2 -Para el Límite de accionamiento continuo: el mínimo es de 1 cm mayor que el ajuste de la Zona muerta y el valor máximo es de 10 cm.

OBS: El uso de valores reducidos de ajuste proporciona respuestas más rápidas de la plataforma. Sin embargo, dependiendo de las condiciones de cosecha, podrá generar instabilidad de la plataforma (oscilaciones). Por otro lado, valores de ajuste muy altos provocan reacciones lentas de la plataforma. Por lo tanto, debe conciliar los ajustes con las condiciones de cosecha: Terreno, cultivo, velocidad y peso de la plataforma.

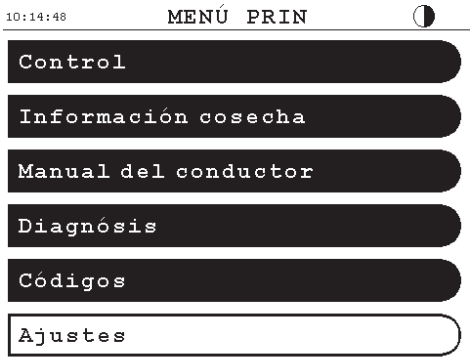


Fig. 1

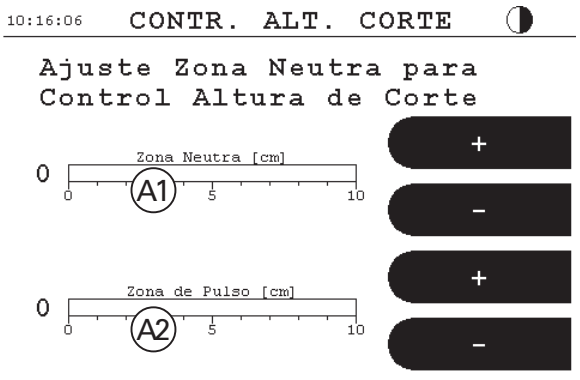


Fig. 2

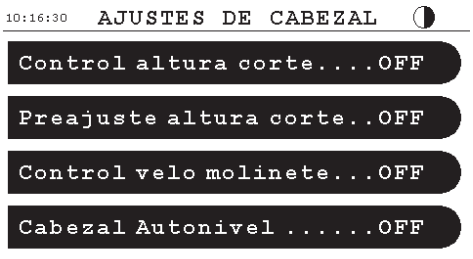


Fig. 4

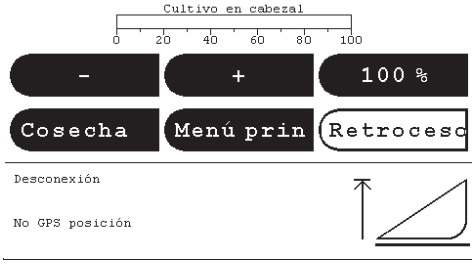


Fig. 3

B1) Ajuste de la altura de corte

La altura de corte deseada puede ser ajustada en cm, con las teclas "+/-", situadas en la parte superior de la pantalla - Fig. 5.

Igualmente, puede presionar directamente la barra en la altura deseada - Fig. 6. Puede hacerlo también a partir del menú "**Cosecha**", presionando la barra de control de la altura de corte.

NOTAS:

- ✓ *La indicación en cm es una indicación aproximada de la altura en la parte inferior de la plataforma con relación al suelo.*

✓*El control de la altura de corte es activado y desactivado mediante la tecla* ***Enciende/apaga*** *del menú* ***Ajustes > Ajustes de la máquina > Control de la altura de corte*** *- Fig. 5.*

✓*Para que sea posible activar el control de altura de corte, es necesario que la Altura de Corte Pre-seleccionada esté activada.*

B2 - Sensibilidad del control de la altura de corte - Fig. 5

La sensibilidad del sistema es la variación de altura de la plataforma proporcionada cada pulso eléctrico enviado por el Datavision a la electro-válvula de control de sube/baja de la plataforma.

Esta reacción es definida por el ajuste de la sensibilidad, que es de forma independiente para la subida y la bajada de la plataforma.

Esto permite que el sistema se adapte a las diversas condiciones de cosecha y combinaciones de máquina y plataforma. El ajuste exacto de la sensibilidad de subida y bajada debe hacerse durante la cosecha a través de las teclas "+/-".

NOTAS:

- ✓ *Los ajustes de la sensibilidad de subida y bajada de la plataforma pueden ser testados. Para ello basta presionar directamente sobre el número (X) que indica el nivel de sensibilidad Fig. 5.*

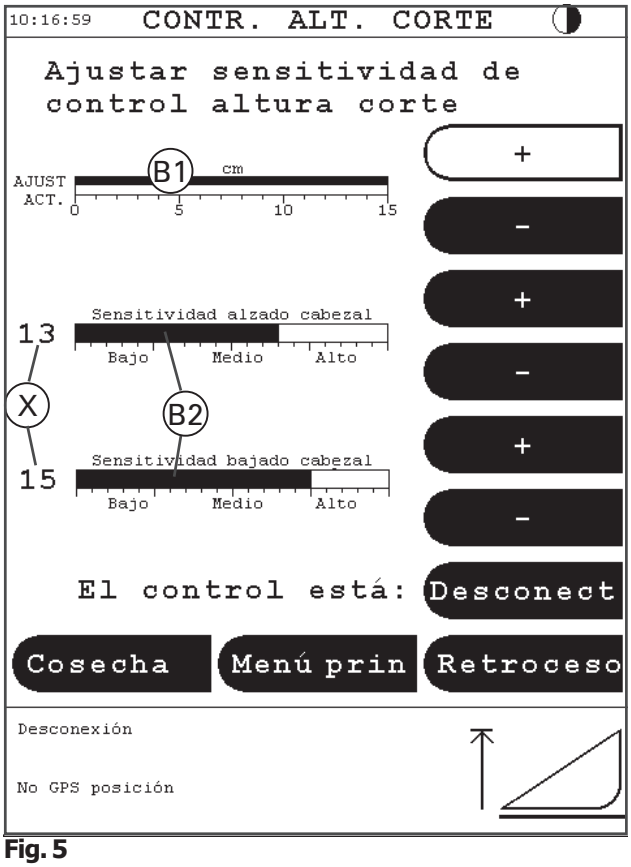


Fig. 5

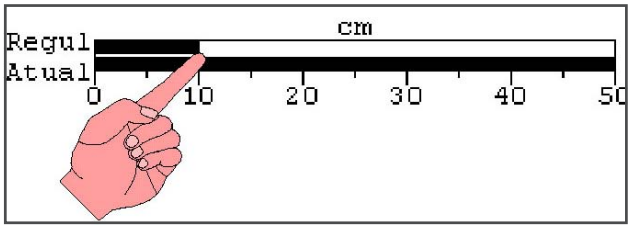


Fig. 6

- ✓ *El ajuste ideal para la sensibilidad es cuando los pulsos proporcionan 1 a 2 cm de variación de altura de la plataforma, medidos junto a las cuchillas de corte. Así se obtiene un corte nivelado y uniforme en toda la extensión de la plataforma.*
- ✓ *El uso de sensibilidad muy baja genera insuficiencia de respuesta.*

  Y el uso de sensibilidad muy elevada puede afectar la interacción de los diferentes controles.
- ✓ *Ajuste la sensibilidad solamente después que la máquina haya alcanzado la temperatura de trabajo, ya que el fluido hidráulico tiene gran influencia sobre el tiempo de respuesta.*

12.2 - Ajuste de la altura de corte preseleccionada

Esta función le permite al operador ajustar la altura hasta la cual desea que la plataforma baje rápidamente, siempre que presiona el botón de bajada (2c) de la palanca multifunciones.

OBS: Para que los demás controles puedan activarse y funcionar, el control de Altura de Corte Preseleccionada tiene que estar activado. Si ello, el control de Altura de Corte ni la autonivelación de la plataforma actuarán.

Ajuste - Figs. 2 y 3

Acceda: MENÚ PRINCIPAL > AJUSTE > AJUSTES DE LA PLATAFORMA . Ajuste de la altura de corte preseleccionada con las teclas "+" o "-" - Fig. 3, hasta que la barra "Conf." llegue a la altura de corte deseada.

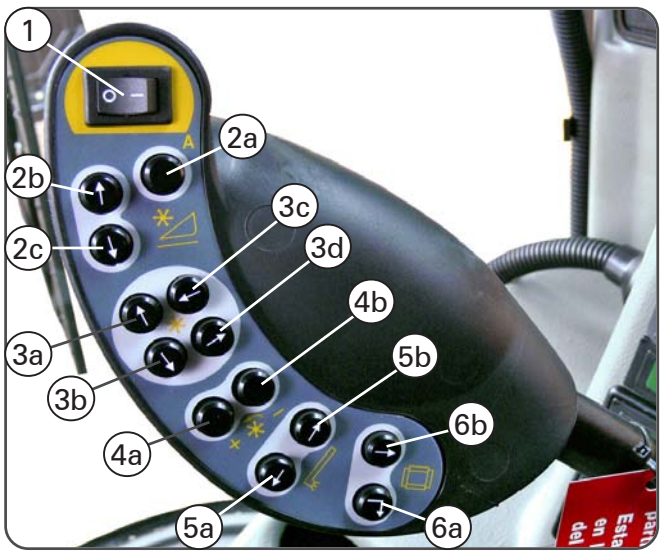
La barra "ACTUAL" indica el ajuste actual. Tras haber calibrado la altura de corte preseleccionada, permanecerá calibrada aun cuando la máquina se apaga.

El control de la altura de corte es activado mediante el interruptor automático (2a) de la palanca multifunciones.

En las maniobras, siempre use la función automática. Levante la plataforma dando 2 toques en el interruptor (2a) al salir de la plantación. Con el "doble toque", la plataforma es levantada a una altura de 70 cm arriba del suelo.

Al entrar al área de cosechar, baje la plataforma presionando el interruptor (2a).

Para asegurar un funcionamiento correcto, la calibración de la altura mínima de corte debe estar correcta, según el procedimiento en la pág. 102.



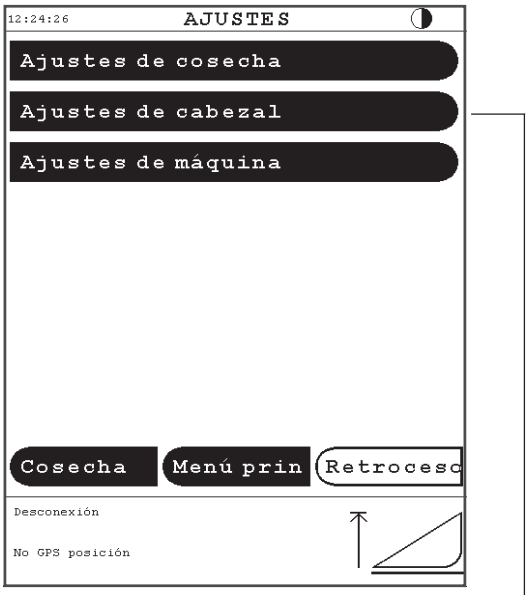


Fig. 1

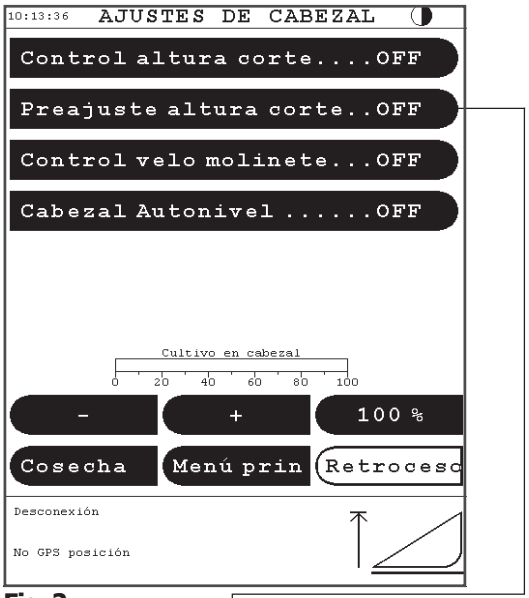


Fig. 2

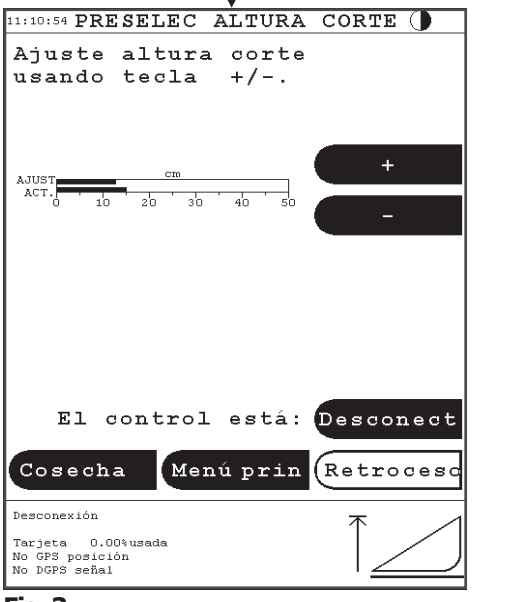


Fig. 3

12,3 - Ajuste de la velocidad del molinete

El control de la rotación, por lo tanto velocidad periférica, del molinete se ajusta automáticamente al desplazamiento de la máquina hacia delante y asegura una alimentación uniforme para todos los cortes.

El control de la velocidade periférica del molinete es activado/desactivado en: MENÚ PRINCIPAL > AJUSTE > AJUSTES DE LA PLATAFORMA > CONTROL VELOCIDAD DEL MOLINETE - Fig. 1.

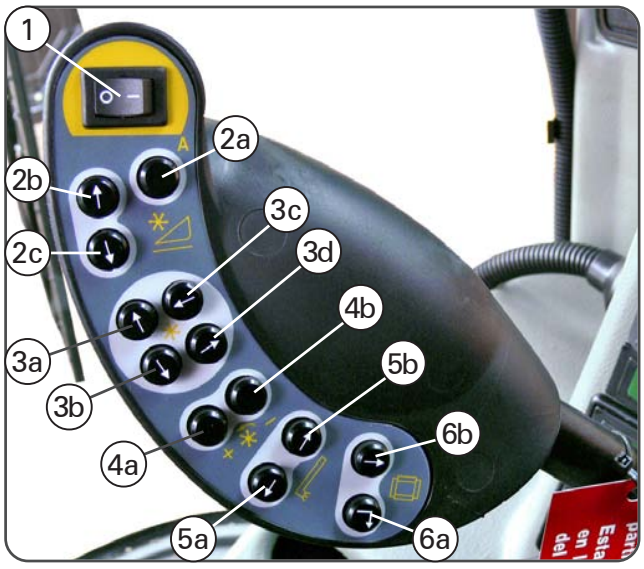
Cuando el control de velocidad está activado, la rotación del molinete se ajusta automáticamente a la velocidad de avance de 2 hasta 10 km/h.

Si la velocidad de avance es menor que 2 o mayor que 10 km/h, no habrá ajuste de la rotación del molinete.

Cuando el molinete es ajustado con los interruptores (4a y 4b) de la palanca multifunciones, a una velocidad 10% superior a la velocidad de avance, por ejemplo, esta relación se conserva según cualquier cambio de la velocidad de avance.

Si cambia manualmente la velocidad del molinete durante el trabajo (con las teclas 4a y 4b), el control de velocidad del molinete calcula la nueva relación entre la velocidad de este y la velocidad de avance de la máquina en pocos segundos, manteniendo la relación hasta hacer otro cambio.

Esto puede ser comprobado en el menú "Diagnósticos > Control > Control veloc. molinete", Fig. 2.



Palanca Multifunciones

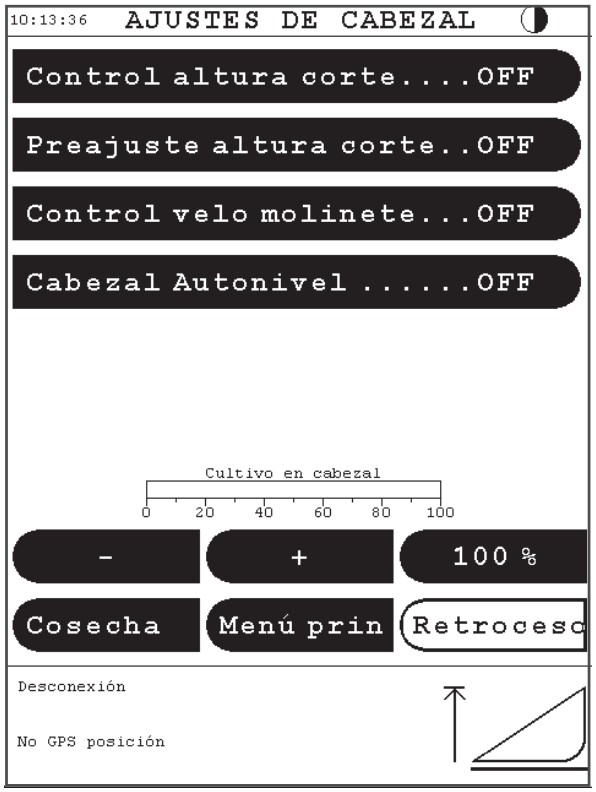


Fig. 1

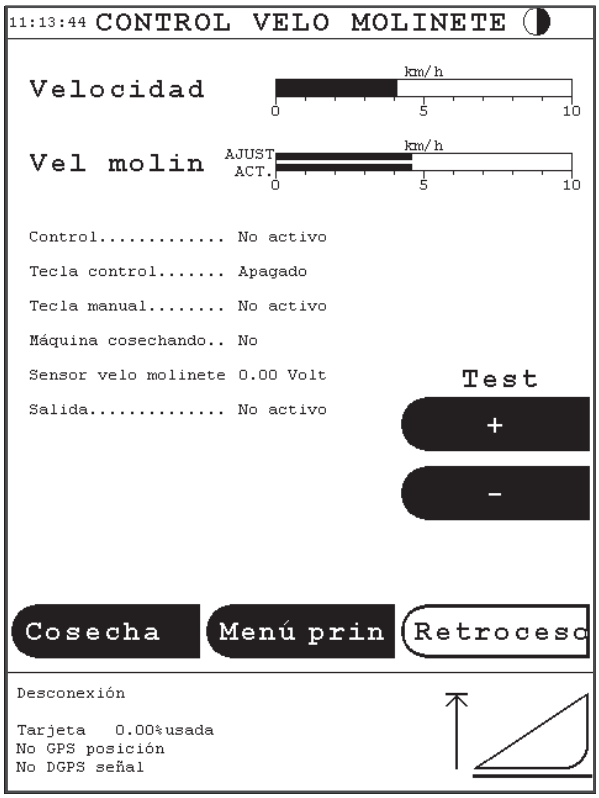


Fig. 2

12.4 - Plataforma Autonivel

El sistema Autonivel de la plataforma controla y ajusta la posición con relación a los movimientos de la máquina y a la superficie del terreno.

La posición de la plataforma con relación al suelo es controlada por los sensores (1) ubicados en los laterales de la plataforma.

Los pulsos de los sensores son procesados en el DATAVISION, que calcula la diferencia entre las señales de los sensores izquierdo y derecho. Cuando la diferencia excede el valor preseleccionado, se activa el cilindro hidráulico de doble acción que comanda la inclinación de la plataforma.

NOTA:

Antes de acoplar la plataforma por primera vez, debe actuar completamente el cilindro hidráulico hasta los topes, para comprobar si el sistema está exento de aire. Generalmente esta operación solo es necesaria cuando la máquina es nueva o dearma el sistema hidráulico para revisión.

A) Para la purga

Ponga en marcha el motor y mueva el cilindro, primero totalmente a la derecha y luego totalmente a la izquierda por la tecla (2), Fig. 2.

Haga retroceder nuevamente el alimentador principal hasta que el adaptador (3) esté nivelado con la máquina.

B) Codificación y Calibración del ángulo de la plataforma Autonivel

Fíjese en la página 104.

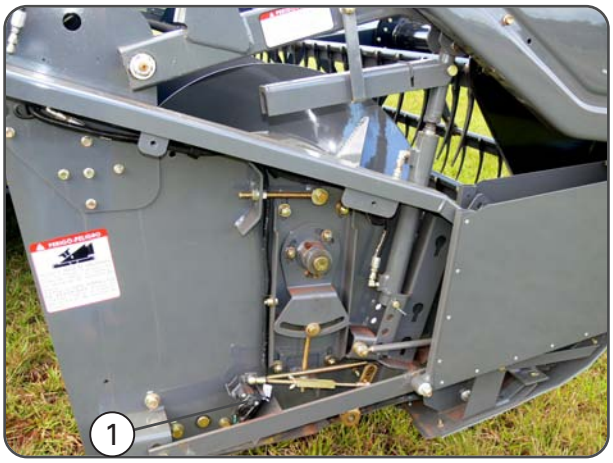


Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

C) Funcionamiento de la plataforma Autonivel

La plataforma Autonivel es activada y desactivada en MENÚ PRINCIPAL > AJUSTE > AJUSTES DE LA PLATAFORMA - Figs. 1 y 2 y funciona independiente del resto de las funciones de control de la plataforma.

C1) Control manual

En condiciones muy difíciles de cosecha, la plataforma Autonivel puede ser controlada manualmente por la tecla (1 - Fig. 3).

Es posible ejercer el control manual aun con la función automática activada. El control automático reasume tan pronto suelte la tecla (1 - Fig. 3).

C2) Nivelación durante las maniobras

Al levantar la plataforma durante las maniobras, el sensor del alimentador (2 - Fig. 4), mantiene la plataforma nivelada con el alimentador, su está inclinada hacia uno de los lados.

La nivelación es en pocos segundos después que los sensores del suelo se hayan alejado del suelo.

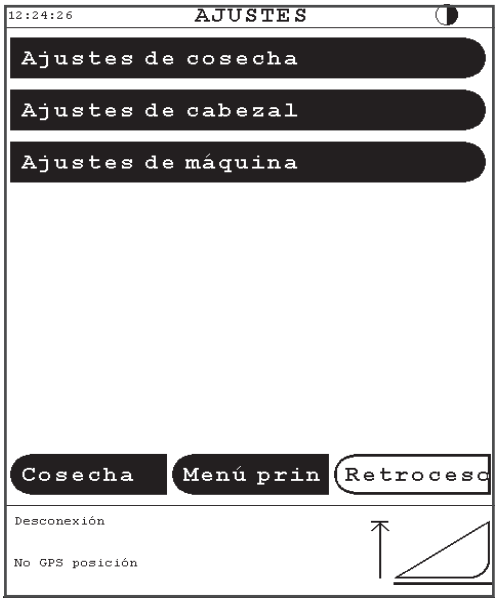


Fig. 1

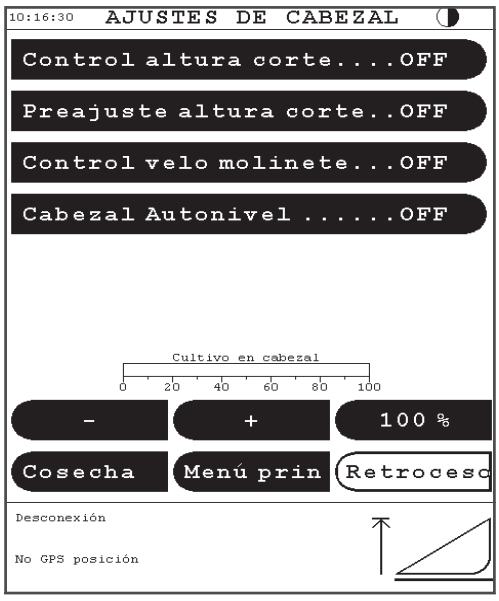


Fig. 2

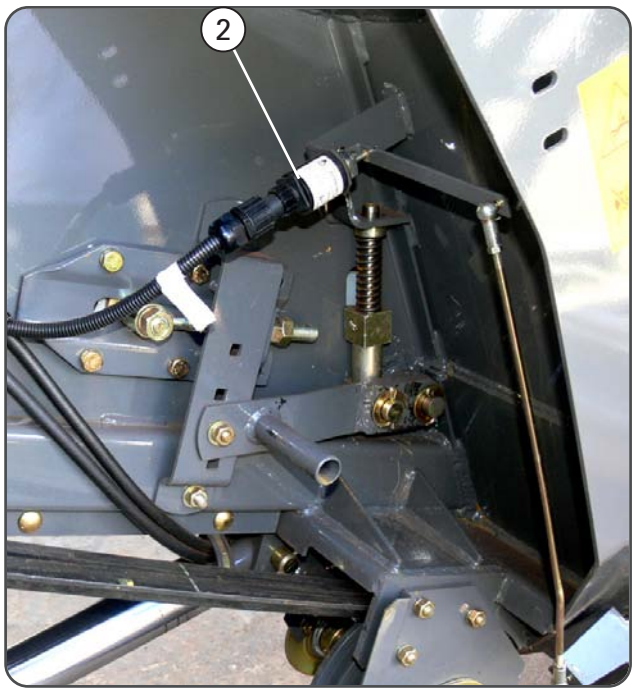


Fig. 4

Fig. 3

12.5 - Ancho de corte efectivo de la plataforma Fig. 2

Acceda: MENÚ PRINCIPAL > AJUSTE > AJUSTES DE LA PLATAFORMA, para ajustar el ancho efectivo de corte de la plataforma, asegurando que los datos registrados correspondan a la realidad. Para obtener un mapa preciso del rendimento, es importante ajustar el índice de la amplitud de corte de la plataforma para que los datos de rendimiento registrados sean los más precisos posibles. Esta función también puede ser introducida en el menú de "Cosecha".

Por ejemplo: si, en términos generales, el 95% del ancho de la plataforma efectivamente está en trabajo de corte, entonces atribuya el valor de "95" en este ajuste a través de las teclas "+ y -" en la pantalla mostrada en la Fig. 2.

Fig. 1

Fig. 2

13 -Vaciar la trampa de piedras

La trampa de piedras está entre el canal alimentador y el cilindro de trilla.

Para vaciar la trampa de piedras (abra la tapa -1).

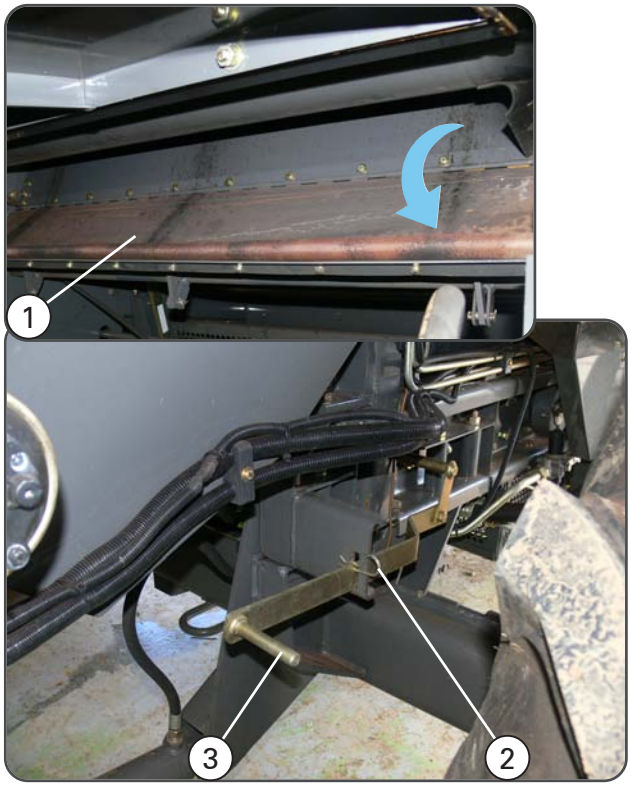
a) Retire la traba (2).

b) Mueva (suelte) la palanca (3) hacia atrás. La tapa (1) se abrirá según está indicado por la flecha.

c) Al vaciar la trampa, tire de la palanca hacia delante y trábela en esta posición (tapa cerrada), reinstalando la traba (2).

NOTA:

Opcionalmente, la trampa de piedras puede estar equipada con sensor, que acciona la alarma en el Datavision, si la trampa está abierta.



14 - Operación de descarga de la tolva de granos

La tolva de granos tiene una alerta de tolva llena monitorizada por el sensor (1).

NOTA:

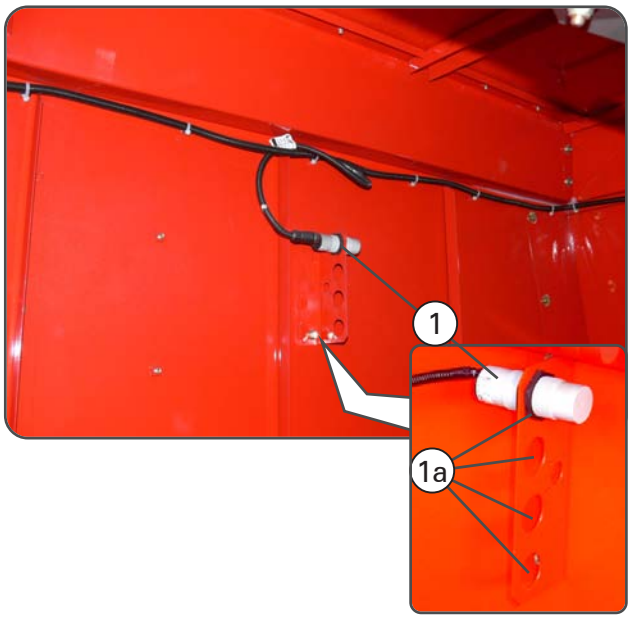
El sensor (1) permite regulación al cambiar el orificio de fijación (1a) en 4 posiciones cuanto más hacia arriba más la tolva de granos se llena hasta que suena la alarma y viceversa.

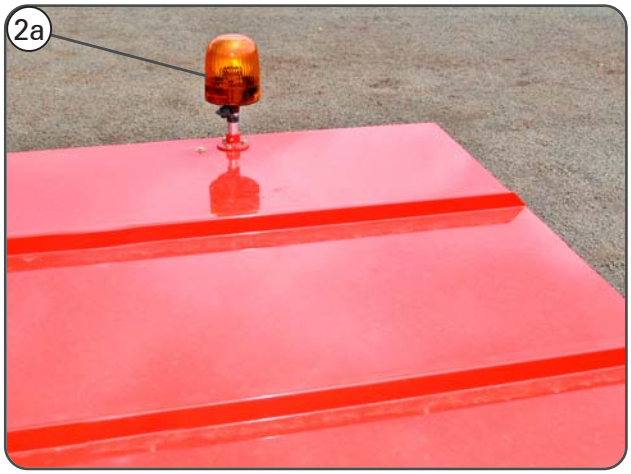
El aviso sucede en la pantalla del Datavision y se encienden las luces giratorias (2y e 2b) - si están equipadas.

La activación de estas luces de balizas es por la tecla (3) del panel superior.

- Hacia abajo, se accionan las balizas cuando la tolva de granos está llena. Use esta posición durante la cosecha.
- Posición central Apagado
- Hacia arriba. Enciende las balizas para transportar la máquina, independientemente del nivel de granos en la tolva.

OBS: En las máquinas no equipadas con las luces de balizas giratorias, el aviso de tolva de granos llena es en el área de alarmas de la pantalla del Datavision.





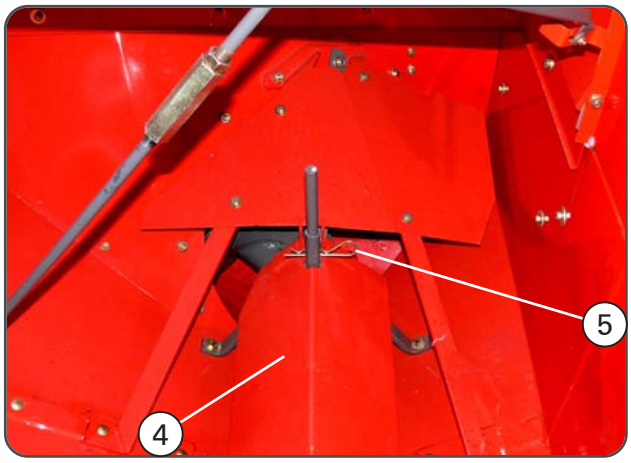
Altura de la canaleta del sinfín de descarga

La altura de la canaleta (4) puede regularse con relación al sinfín de descarga.

Para ello, retire el perno (5) del tubo perforado y mueva la extremidad de la canaleta según lo desea.

✓ Ajuste la canaleta en posición más baja para granos de difícil flujo y/o humedad mayor.

✓ Para granos de fácil flujo y/o más secos, como soja, deje la canaleta más levantada.



Accionamiento de la descarga de granos

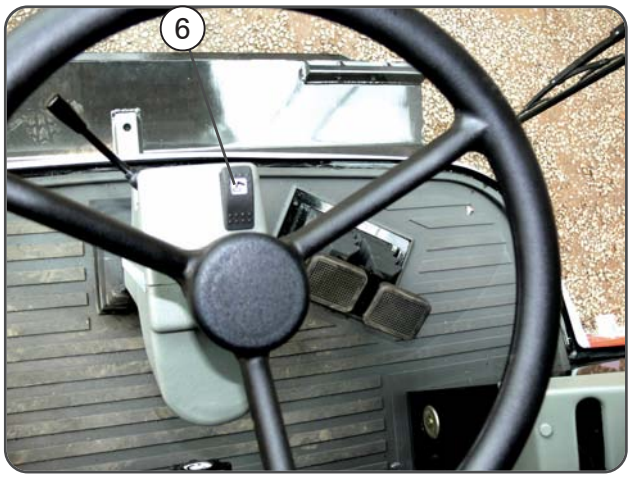
Posicione el tubo de descarga por los botones (5a y 5b) de la palanca multifunciones.

Accione la descarga a través de la tecla (6) debajo del volante de dirección.

NOTAS:

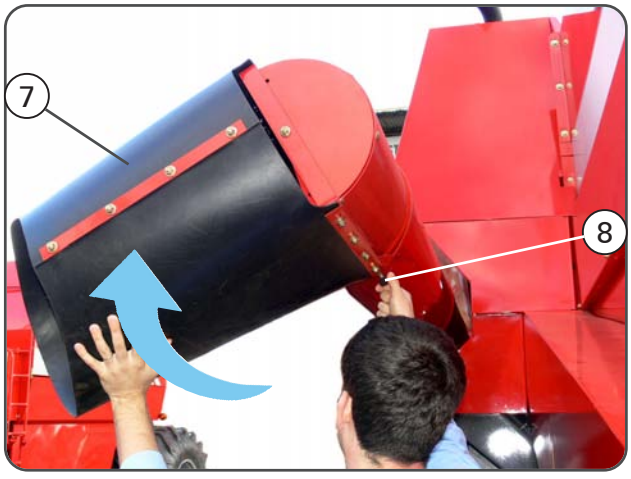
1 - Para accionar la descarga, deje el motor en rotación mediana acelerándolo nuevamente tras el accionamiento.

2 - Cuando el tubo está totalmente cerrado, no es posible accionar la descarga.



Posicionando y cerrando el tubo de descarga

- Para mover el tubo de descarga hacia delante (sentido de abrir), presione el botón (5b) hasta llegar a la posición deseada.
- Para mover el tubo de descarga hacia atrás(sentido de cerrar), presione el botón (5a) hasta llegar a la posición deseada.
- Para cerrar el tubo de descarga, tras descargar la tolva de granos, accione el botón (5a) con 2 toques, el tubo será cerrado sin tener que mantener el botón presionado.



NOTA:

Antes de mover o transportar la máquina, gire la boquilla (7) del tubo de descarga hacia dentro, reduciendo las posibilidades de interferencias. Para eso, suelte las trabas (8).

Al iniciar la operación, gírelo hacia afuera (según mostrado a la derecha) y apriete la traba (8).

15 - Análisis de problemas en la cosecha

Problemas en el corte y alimentación

PROBLEMA	CAUSAS PROBABLES	SOLUCIONES SUGERIDAS
- Excesiva agitación o caída de los granos antes del corte.	- Velocidad del molinete demasiado rápida o lenta para la cosecha. - Molinete está en posición muy avanzada.	- Ajustar velocidad del moliente debido a las condiciones de cosecha. - Ajustar la posición del molinete.
- Pérdida de plantas debido a la barra de corte - en parte por no cortar y en parte por acumularse en el caracol.	- Molinete posicionado de forma incorrecta, no inclina plataforma corte - Velocidad de desplazamiento muy alta. - Secciones de corte (cuchillas) gastadas. - Plantas se caen delante de la barra de corte - Ajuste incorrecto de la oruga del canal alimentador, muy alto o bajo, dificultando la carga.	- Ajustar altura del molinete y/ o posición haca delante/atrás y/o velocidad del molinete - Reducir velocidad - Revisar tensión de las correas y reemplazar la sección de corte gastada. - Revisar posicionamiento y la rotación del molinete. - Ajustar las orugas del canal alimentador y/o correas.
- Paja presente alrededor del caracol.	- Altura incorrecta del caracol con relación al fondo de la plataforma	- Ajustar altura del caracol.
- Corte no uniforme.	- Navajas gastadas - Velocidad de avance muy rápida. - Cuchillas atascadas en los protectores y abrazaderas sueltas o ajustadas incorrectamente. - Altura de corte preseleccionada incorrecta	- Reemplace navajas. - Ajustar velocidades según las condiciones de cosecha. - Ajustar protectores y abrazaderas o reemplazarlos. - Ajustar control predeterminado. - Ajustar corte y caracol.
- Carga no uniforme de cosecha en el centro de la plataforma.	- Altura de corte alta o no paralela al suelo. - No corta en el ancho total de la plataforma - Velocidad de la cosechadora muy elevada, causando sobrealimentación - Navajas y caracol bloqueado con tierra	- Conducir con más precisión. - Reducir velocidad de avance - Limpiar cuchillas y caracol y evitar que penetren las navajas en el suelo

Análisis de problemas en el corte y alimentación (continuación)

PROBLEMA	CAUSAS PROBABLES	SOLUCIONES SUGERIDAS
- Carga no uniforme de cosecha en el centro de la plataforma - continua	- Caracol patina, no funciona de forma continua - Corte muy alto o muy bajo - Rotación del molinete excesivamente alta.	- Revisar y ajustar la tensión de la correa y/o el embrague - Ajustar altura de plataforma - Cambiar la velocidad del molinete según condiciones de cosecha
- Molinete llevaye arrastra las plantas	- Ángulo de los peines incorrectos - Molinete bajo - Moliente muy hacia atrás.	- Ajustar los peines hacia delante para no arrastrar las plantas. - Elevar molinete. - Avanzar molinete.
- Plantas no entran al canal alimentador - se acumulan atrás del caracol	- Correa de accionamiento del canal floja - Oruga del canal alimentador muy alejada del fondo del canal alimentador. - Tierra acumulada delante de la oruga del canal alimentador	- Ajustar tensión de la correa - Regular altura de la oruga. - Limpiar
- Concentración de masa en un lado de la máquina.	- Caracol no está paralelo a la base de la plataforma. - Tensión no uniforme de la de la oruga del canal alimentador	- Ajustar altura del caracol. - Ajustar tensión en ambos lados de manera uniforme.
- Bloqueo del cilindro.	- Carga no uniforme de la plataforma. - Velocidad de avance rápida, provocando sobrealimentación. - Cosecha muy húmeda o verde. - Rotación del cilindro muy lenta para la velocidad de desplazamiento correspondiente. - Holgura del cóncavo muy pequeña. - Cóncavo bloqueado por tierra - Velocidad constante del cilindro incorrecta.	- Consultar el punto anterior. - Reducir velocidad de avance - Esperar que mejoren las condiciones de cosecha. - Aumentar la rotación del cilindro o reducir velocidade de desplazamiento. - Ajustar cóncavo. - Limpiar cóncavo. - Revisar correas y velocidad.

Análisis de problemas en la trilla

PROBLEMA	CAUSAS PROBABLES	SOLUCIONES SUGERIDAS
- Espigas no trilladas.	- Cóncavo con holgura excesiva, especialmente en la parte posterior. - Sobrealimentación en cosecha pesada - Poca alimentación en cosecha liviana. - Rotación del cilindro muy baja - Pasa por el cóncavo sin trillar. - Cosecha no está en condiciones: muy húmeda, verde o no madura. - Rotación del cilindro muy baja*	- Ajustar la holgura del cóncavo de manera igual en ambos lados. - Reducir velocidad de avance - Baja la plataforma y aumentar la velocidad de avance. - Aumentar rotación del cilindro - Instalar barras de cierre del cóncavo - fíjese en la pág. 123. - Esperar que mejoren las condiciones de cosecha.
- Muestras de grano con exceso de granos rotos.	- Holgura del cóncaco insuficiente - Cadenas del elevador de retrilla y/o granos con holgura excesiva. - Uso desnecesario de barras de cierre. - Ajustar cribas. ** OBS: Esta es la principal causa de granos rotos y no la abertura del cóncavo.*	- Reducir rotación del cilindro - Ajustar cóncavo. - Ajustar cadenas del elevador - Retirar barras de cierre. - Ajustar aberturas de las cribas
- Pérdida de granos sobre las cribas	- Rotación del cilindro muy alta y/u holgura del cóncavo muy pequeña, causando exceso de trilla. - Velocidad de desplazamiento muy alta. - Ajuste incorrecto de cribas. - Rotación del ventilador muy rápida o lenta. - Ajuste incorrecto de los difusores de aire. - Velocidad del sacapajas incorrecta - Exceso de volumen de retrilla - Carga no uniforme.	- Ajustar rotación y/u holgura. - Reducir velocidad - Ajustar holgura de las cribas - Ajustar rotación del ventilador. - Ajustar difusores. - Revisar la velocidad (en el Datavision) y correas. - Ajustar cribas. - Fíjese en las secciones de corte, alimentación y trilla.

Análisis de problemas en la Separación

PROBLEMA	CAUSAS PROBABLES	SOLUCIONES SUGERIDAS
- Pérdidas de granos por el sacapajas	- Exceso de trilla - Cóncavo bloqueado por tierra y barro. - Paja pesada. - Velocidad del sacapajas muy lenta. - Uso de barras de cierre del cóncavo sin necesidad. - Cortinas del sacapajas dañadas - Velocidad de desplazamiento muy alta. - Carga insuficiente (cosecha pobre).	- Reducir rotación del cilindro y/o aumentar holgura del cóncavo. - Limpiar cóncavo. - Reducir velocidad de avance - Asegurarse del ajuste de las correas y rotación. - Retirar barras de cierre. - Revisar cortinas y reemplazarlas, si es nececesario. - Reducir velocidad - Aumentar velocidad de avance
- Pérdida escesiva de granos en las cribas y/o por el sacapajas	- Cóncavo c/mucha holgura. - Exceso de retorno del cilindro - Máquina en condiciones de sobrecarga.	- Ajustar cóncavo. - Ajustar cribas. - Revisar todos los ajustes de máquina y/o reducir velocidad de avance. Fíjeseen “Consejos para una buena cosecha” en la página 123.
- Muestreo inaceptable (paja partida) en el depósito.	- Cribas muy abiertas.	- Ajustar cribas.
- Granos dañados	- Exceso de trilla - Uso de barras de cierre del cóncavo sin necesidad.	- Revisar rotación del cilindro y holgura de las cribas. - Retirar barras de cierre.
- Espigas no trilladas suficientemente.	- Falta de barras de cierre en el cóncavo.	- Colocar barras de cierre.
- Presencia de paa y material de poco peso en la tolva de granos	- Rotación del ventilador muy baja - Ajuste incorrecto de los difusores de aire. - Plataforma sin cortar en el ancho completo.	- Ajustar rotación del ventilador. - Ajuste los difusores - fíjese en la página 108. - Conducir la máquina con más precisión.

Análisis de problemas en el Sistema de Limpieza

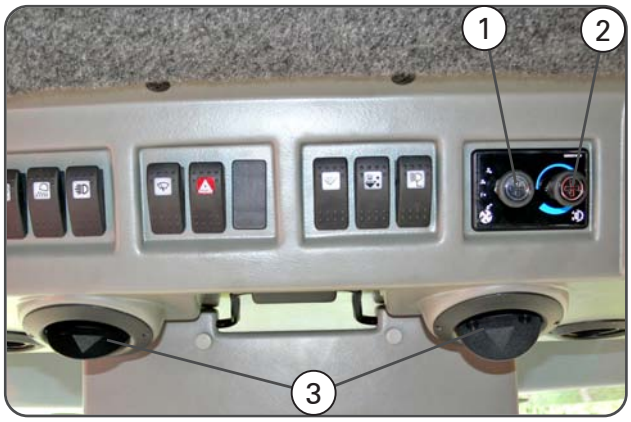
PROBLEMA	CAUSAS PROBABLES	SOLUCIONES SUGERIDAS
- Volumen excesivo en la retrilla y espigas no trilladas	- Ajuste incorrecto del cilindro y cóncavo.	- Ajustar velocidad de cilindro/ holgura del cóncavo.
- Exceso de granos limpios en la retrilla.	- Cribas muy cerradas (revisar ambas cribas).	- Ajustar cribas - fíjese en la página 110
- Exceso de paja.	- Rotación del ventilador muy lenta	- Ajustar rotación del ventilador a través de la tecla en el panel lateral.
- Exceso de paja o granos limpios.	- Ajuste incorrecto de difusores.	- Ajustar difusores - fíjese en la página 108
- Retrilla bloqueada.	- Exceso de trilla, causando trituración excessva de paja - Obstrucción en el sistema de salida da retrilla. - Ventilador muy lento. - Parte posterior de cribas muy abierta, permite entrada de objetos (como hojas de espigas) al sistema de retrilla.	- Ajustar rotación del cilindro y holgura del cóncavo. - Revisar y limpiar la obstrucción. - Aumentar rotación. - Ajustar sección de criba de la retrilla.

16 - Operación del acondicionador de aire

Tablero superior

1 - Control del ventilación posiciones: apagado + 3 posiciones (3 velocidades).

2 - Control del termostato de apagado hasta el frío máximo, con regulación continua.



Controles del flujo de aire

3 - Direccionadores

4 - Registro trasero y filtro de recirculación

5 - Desempeñador abrir si hay humedad.

Accionamiento

a) Abra las llaves de paso de aire (4 y 5) totalmente.

b) Encienda el acondicionador girando el botón (1) del ventilador a la posición intermedia.

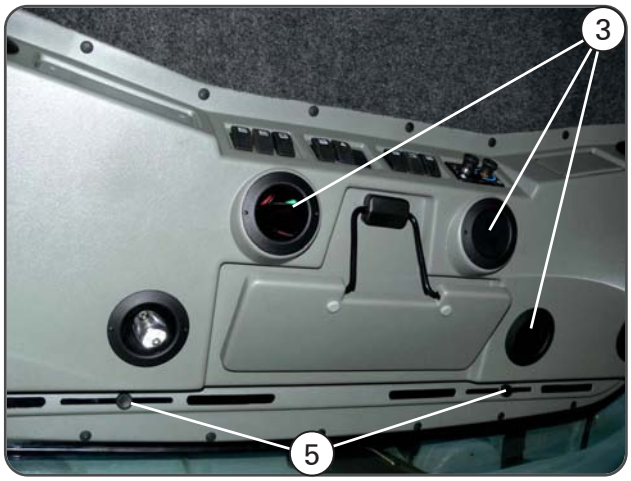
c) Gire el regulador de temperatura (2 - botón del termostato) también a la posición máxima, derecha.

Al llegar a la temperatura deseada, retorne el botón (2) a la posición que proporcione intensidad de frío suficiente.

d) Si lo desea, cambie la rotación del ventilador, por el botón (1).

e) Ajuste la dirección del flujo de aire a través de las aletas dirigibles (3).

OBS: Para obtener solo ventilación, gire el botón del termostado hacia la posición mínimo, giro total hacia la izquierda.



Recomendaciones especiales

- ✓ Evite operar con la temperatura regulada para frío máximo. Use esta posición solo al comienzo, para que la cabina llegue a la temperatura deseada más rápidamente.

  Durante este período (frío máximo), no deje el interruptor del ventilador en mínimo. Esto puede provocar congelamiento del evaporador.
- ✓ No deje el acondicionador de aire sin funcionar más de una semana. Aun en el invierno, hágalo que funcione 15 minutos por semana.

  Esto evita el resecamiento de los sellados internos del compresor y mantiene la lubricación.
- ✓ Evite dirigir el flujo de aire helado directamente sobre su cara. Es perjudicial debido al choque térmico.
- ✓ Siga rigurosamente las recomendaciones de Mantenimiento que están en las páginas 188 y 189.
- ✓ Tenga cuidado para no dirigir el flujo de aire frío directamente sobre la pantalla de cristal líquido del Datavision. Es que el contraste de la pantalla se modifica por la variación de temperatura.
- ✓ Si la cosechadora queda parada períodos largos y hay incidencia de luz solar sobre la cabina, encienda el acondicionador de aire y coloque el termostato en frío máximo y ventilador en la posición "3".

  Cierre el registro de recirculación (4) completamente y abra la puerta de la cabina.

  Deje el sistema funcionando de esta manera durante 1 ó 5 minutos.

  Enseguida, haga según el paso c) en adelante, paso "Accionamiento" - página anterior.

  Este procedimiento es para permitir la salida del aire caliente al comienzo de la operación, permitiendo que la cabina sea enfriada más rápidamente y disminuyendo la carga sobre el sistema acondicionador.

Apuntes